QUIADSA®
INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL ADHESIVO, S.A.

Nouvelle génération:
Scellement et fixation

BRIK-CEN MS-3670

DESCRIPTION

Mastic élastique de polymère de nouvelle génération MS, polymérise au contact avec l'humidité.

CE
14 QUIADSA 012-DoP-2014
EN 15651-1 EN 15651-2 F EXT-INT G

PROPRIETES

- ✓ Température d'application +5°C à +40 °C
- ✓ Résistance à la température -40°C à + 90 °C
- ✓ Haute qualité
- ✓ Résistance au vieillissement
- ✓ Résistance aux intempéries
- ✓ Résistance élevée aux rayons UV
- ✓ Faible odeur
- ✓ Ne récrécit pas
- ✓ Ne jaunit pas
- ✓ Intérieur/Extérieur
- ✓ Elasticité permanente
- ✓ Peut être peint
- ✓ Sans solvant
- ✓ Sans isocyanate

Conditionnement	Capacité	Présentation	Expiration
Cartouches	290 ml	25 unités	18 mois
Sacs	600 ml	12 unités	18 mois

APPLICATIONS

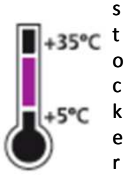
- ➢ Scellement de tôles galvanisées, métaux ferreux ou non ferreux, accessoires pour caravanes ou camions
- ➢ Scellement élastique dans l'industrie
- ➢ Scellement de joints entre matériaux identiques et différents comme par exemple les joints entre les éléments préfabriqués, menuiserie métallique, tuyaux d'écoulement, installation de climatisation ou de réfrigération.

COULEURS

Blanc, gris, marron, terre-cuite et noir

**Consulter disponibilité d'autres couleurs et formats.*

.



Conserver dans un lieu frais et sec

QUIADSA®
INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL ADHESIVO, S.A.

Nouvelle génération:
Scellement et fixation

BRIK-CEN MS-3670

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Initiale

Caractéristiques	Méthode	Unités	Valeurs
Densité		g/ml	1,49
Aspect			Pâte thixotropique
Extrait sec	2 heures à 120°C	%	99,5
Formation de peau	20°C	min	40

Après polymérisation

Caractéristiques	Méthode	Unités	Valeurs
Module 100 %	DIN 53504	N/mm2	0,62
Contrainte à la rupture	DIN 53504	N/ mm2	1,86
Elongation à la rupture	DIN 53504	%	550
Dureté	DIN 53505	Shore A	40

ADHERENCE

Excellente adhérence au :

béton, brique, bois, briques apparentes, pierre naturelle ou artificielle, la céramique, le verre, les métaux comme l'aluminium, le fer, le zinc, galvanisé, etc .., la plupart des thermoplastiques (sauf le polyéthylène ou le téflon) ou thermodurcissables.

Bonne adhérence aux surfaces humides.

Si un primaire est nécessaire pour améliorer l'adhérence, il est recommandé d'utiliser :

BRIK-CEN S-3195 pour les surfaces non poreuses
BRIK-CEN S-4007 pour les surfaces poreuses.

RESISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES

Résiste à l'eau, solvants aliphatiques, acides dilués et alcalis inorganiques, huiles et graisses.

Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, aux acides concentrés et hydrocarbures chlorés.

NETTOYAGE

Nettoyer avec le produit BRIK-CEN S 890, lorsque le produit n'est pas durci.

Nettoyer de manière mécanique après durcissement.

ACCESSOIRES RECOMMANDES

Pistolet P-1441

QUIADSA®
INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL ADHESIVO, S.A.

BRIK-CEN MS-3670

Nouvelle génération: Scellement et fixation

MODE D'EMPLOI

Les surfaces à joindre doivent être stables et très propres. Peut être appliqué sur des surfaces humides.

S'il est nécessaire de peindre, il est recommandé d'attendre que la peau soit formée, soit environ 40-50 minutes après avoir fait l'application, car c'est le moment où le film de peinture mouille mieux la colle. Il est conseillé d'appliquer une couche de peinture qui ait la suffisante grosseur pour couvrir la colle afin qu'elle reste complètement à niveau.

Il peut être peint en humide sur humide avec des peintures à base aqueuse dans des cabines de peinture et séchage.

Il peut être utilisé près des cabines de peinture car il ne les contamine pas.

Après polymérisation le produit peut être poncé, peint et/ou verni.

Scellement:

Appliquer à l'aide d'un pistolet pneumatique ou manuel, en formant un cordon continu et en évitant de former des bulles d'air. Lisser ensuite avec l'aide une spatule humidifiée dans de l'eau savonneuse.

Dimension du joint

Le joint doit être conçu selon la capacité de mouvement du mastic. Le joint doit avoir, généralement, une épaisseur comprise entre 5-25 mm.

La relation entre largeur et profondeur dépendra de la largeur du joint.

En général, pour des joints de plus de 10 mm, la relation entre largeur et profondeur doit être respectivement d'environ 2:1.

Pour les joints de taille inférieure, la relation doit être d'environ 1:1.

Fixation :

Appliquer sur une des surfaces à joindre en formant des cordons selon les dimensions des pièces. Appuyer fermement sur l'autre surface pendant quelques secondes.

Largeur (mm)	**10**	**15**	**20**	**25**
Profondeur (mm)	**8**	**8**	**10**	**12**
Rendement (m)	**3,75**	**2,5**	**1,5**	**1**

RENDEMENT MASTIC

L= 290/ (axp)

L:longueur du scellement en m
a:largeur du joint en mm
p:profondeur du joint en mm

RENDEMENT ADHESIF

Environ 1 cartouche pour 2 m^2

SECURITE ET HYGIENE

Fiche de sécurité à la disposition du client.

Note

L'information technique contenue dans ce rapport ainsi que l'assistance de notre département technique, qu'elle soit verbale ou écrite, est le résultat de notre expérience et doit être considérée comme une collaboration sans engagement puisque l'utilisation et/ou l'application finale du produit reste en dehors de notre contrôle. Nous n'acceptons aucune responsabilité dérivée d'une mauvaise utilisation du produit.
Le client est responsable de vérifier que le produit employé est bien adapté à son application.
C'est pour cela que notre garantie se limite

QUIADSA®
INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL ADHESIVO, S.A.

C/Valdelacueva s/n
28880 Meco-MADRID-ESPAÑA
TLFNO:+34 918860751
quiadsa@quiadsa.es
www.quiadsa.com